

СПОСОБЫ ПЕРЕДАЧИ ФАЙЛОВ В КОМПАНИЮ

На носителе

В работу принимаются следующие типы носителей:

- компакт-диски CD-R, CD-RW диаметром 8 и 12 см;
- диски DVD±R single или double layer, DVD±RW диски диаметром 8 и 12 см;
- USB-накопители (флешки, подключаемые внешние диски).

Записывайте на носитель только необходимые для работы файлы, это ускорит время проверки Вашего макета в препресс-отделе. Если нет возможности записать на носитель только одну работу, поместите ее в отдельную папку и укажите путь к ней. При записи носителя в Mac OS убедитесь, что носитель читается на компьютерах под управлением Windows.

Через интернет

Большие файлы можно выложить на любой бесплатный файлообменник и прислать нам ссылку по электронной почте. Перед отправкой заархивируйте Ваши файлы для экономии места (rar или zip). Самораспаковывающиеся (SFX) архивы в работу не принимаются.

По электронной почте

Файлы общим размером не более 10 мегабайт можно отправить на электронную почту работающего с Вами менеджера в виде вложения в тело письма

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГОТОВЫМ ПЕЧАТНЫМ ФАЙЛАМ

Форматы принимаемых в работу файлов

Под готовыми макетами подразумеваются PDF-файлы, сгенерированные в Adobe Illustrator, Adobe InDesign, TIFF-файлы для широкоформатной печати, а также созданные в Adobe Illustrator (не выше CS6) файлы форматов AI и EPS. Все файлы, передаваемые в работу, должны соответствовать перечисленным ниже требованиям. Верстка, представленная в виде публикаций InDesign (не выше CS6), файлов CorelDRAW, требует дополнительного согласования с менеджером стоимости и сроков, необходимых для подготовки этих публикаций к печати.

Общие требования к формату макета

Обрезной формат полосы должен соответствовать обрезному формату изделия. Вылеты элементов, выступающих за обрез (припуски под обрез), должны быть не меньше 3 мм с каждой стороны (слева, справа, сверху и снизу). В PDF, AI и EPS обязательно должны быть заданы блиды для последующей возможности автоматического формирования спусков полос. Обрезные кресты в PDF должны отступать от обрезного формата на величину блида. В EPS- и AI-файлах ставить обрезные кресты не нужно. Никаких дополнительных шкал и меток (кроме меток биговки/фальцовки) в файлах не требуется. Метки биговки/фальцовки должны отступать от обрезного формата на величину блида.

Общие требования к элементам макета

Цветовая модель всех элементов макета должна быть CMYK. Файл не должен содержать дополнительных смесевых красок (кроме случаев, оговоренных с менеджером отдельно). Все изображения в EPS- и AI-файлах должны быть встроены и переведены в CMYK. Разрешение изображений должно быть в пределах 225-300 dpi, это обеспечит качественную печать без неоправданного увеличения размера файла. Также крайне желательно, чтобы изображения были обрезаны в нужный формат в программе обработки изображений, а не скрыты под маской. Все шрифты в AI- и EPS-файлах должны быть переведены в кривые. Не допускается использование элементов, покрашенных в цвет Registration. Минимальный размер шрифта, идущего вывороткой по плашке, состоящей из двух или более красок:

- 6 пт для рубленых шрифтов;
- 8 пт для шрифтов с засечками.

В макете не должны содержаться линии с толщиной 0 пт.

ТРЕБОВАНИЯ К ФАЙЛАМ ДЛЯ ПЕЧАТИ НА ШИРОКОФОРМАТНОМ ПЛОТТЕРЕ

В работу принимаются TIFF-файлы или файлы PDF (с условием: в файле не содержится растровых изображений, нет слоев, прозрачности, градиентов, текст в кривых). Перед передачей в работу файлов уточните у менеджера, нужны ли для данного издания вылеты за обрез, и при необходимости, величину этих вылетов. При передаче в работу TIFF-файлов для печати на широкоформатном принтере все слои должны быть слиты, в файле не должно содержаться никаких дополнительных каналов или контуров (Path). Файл должен быть сохранен без компрессии. Для широкоформатной печати нет необходимости делать файл с разрешением 300 dpi — это приведет к неоправданному увеличению размера файла. В большинстве случаев достаточно установить такое разрешение, чтобы размер файла был не больше 300 Мб. Во избежание искажения цветов при печати цветовая модель, передаваемая в работу, должна быть CMYK. Если в макете есть черная плашка (фон), то CMYK-модель = 80-50-50-100.

ТРЕБОВАНИЯ К ФАЙЛАМ ДЛЯ ПЕЧАТИ И РЕЗКИ НА ПЛОТТЕРЕ

Работа, принимаемая для режущего плоттера, должна содержать 2 файла: печатный файл, подготовленный по требованиям (широкоформатный принтер или цифровая печатная машина, за исключением форматов и полей), и файл контура реза, подготовленный в CorelDRAW. Максимальная ширина подаваемого в режущий плоттер листа — 1060 мм. При формировании спуска для плоттера по возможности делайте его длину не более 2 м, чтобы избежать перекаса при резке. Обратите внимание, что резка на плоттере подразумевает наличие технологических полей для подачи и позиционирования листа, составляющих с трех сторон по 45 мм и с одной — 85 мм (в хвосте листа), поэтому максимальная ширина вырезаемого изображения не 1060 мм, а 990 мм. Примерные макеты расположения полей и элементов спусков для режущего плоттера приведены на следующей странице. Требования к печатному файлу Файл должен быть подготовлен в виде спуска! Изображения и элементы изделия, выходящие за обрезной формат, должны быть продолжены за линию реза минимум на 2 мм. Отступы для значащих элементов (логотипы, тексты и т. п.) в изделии должны составлять минимум 2 мм от обреза. В 30 мм с трех сторон листа и в 70 мм с одной должны располагаться приводные метки для плоттера, их размер — 15. 15 мм, толщина линии — строго 0,4 мм, цвет линии — строго 100 % Black в CMYK-модели, заливки внутри меток быть не должно. Печатаемые изделия должны отступать от краев приводных меток на 15 мм. Расположение элементов внутри спуска свободное, чтобы было занято максимум запечатываемого поля.

На технологических полях не должно быть никаких элементов, кроме приводных меток. Требования к файлу с контуром резки Файл должен быть подготовлен в CorelDRAW. Формат полосы верстки в файле должен быть равен формату спуска (**НЕ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ!**), в файле должны быть заданы технологические поля, соответствующие аналогичным в печатном файле. В файле должны содержаться приводные метки для плоттера (15. 15 мм, толщина линии — 0,4 мм, цвет линии — 100 % Black в CMYK модели, без заливки), находящиеся в тех же местах, что и на спуске в печатном файле. Контур реза задаются линиями толщиной Hairline (обязательно проверьте, что в CorelDRAW стоит именно это значение, иначе плоттер не сможет вырезать изделие), цвет линии — 100 % Black в CMYK-модели, без заливки внутри контура. Расположение контуров резки должно соответствовать расположению вырезаемых элементов на спуске для печати. В случае резки однотипных прямоугольных изделий, идущих вплотную друг к другу, запрещается задавать контуры в виде поставленных вплотную прямоугольников, поскольку это приведет к дублирующей резке. Задайте общий прямоугольник для внешнего контура, а изделия внутри разделите с помощью горизонтальных и вертикальных линий. Запрещается задавать приводные метки и контуры реза с помощью объектов, конвертированных из контуров командой Convert Outline to Object. Если в работе присутствуют мелкие элементы, уточните у менеджера возможность их резки.

Розовым цветом обозначены поля для подачи бумаги (30 мм, 30 мм, 30 мм и 70 мм), зеленым — запечатываемое поле, **внутри полей, обозначенных красными квадратами, никаких изображений быть не должно.**



ТРЕБОВАНИЯ К ФАЙЛАМ ДЛЯ РЕЗКИ НА ПЛОТТЕРЕ САМОКЛЕЙКИ (ORACAL)

Файл контура резки самоклейки должен быть подготовлен в CorelDRAW. Максимальная ширина подаваемого в режущий плоттер листа — 1060 мм. При формировании спуска для плоттера по возможности делайте его длину не более 2 м, чтобы избежать перекоса при резке. Обратите внимание, что резка на плоттере подразумевает наличие технологических полей для подачи и позиционирования листа, состоящих с трех сторон по 30 мм и с одной — 70 мм (в хвосте листа), поэтому максимальная ширина вырезаемого изображения не 1060 мм, а 1000 мм. Формат полосы верстки в файле должен быть равен формату готового изделия + технологические поля. Контур резки задаются линиями толщиной Hairline (обязательно проверьте, чтобы в CorelDRAW стояло именно это значение, иначе плоттер не сможет вырезать изделие), цвет линии — 100 % Black в CMYK-модели, без заливки внутри контура. В случае резки однотипных прямоугольных изделий, идущих вплотную друг к другу, запрещается задавать контуры в виде поставленных вплотную прямоугольников, поскольку это приведет к дублирующей резке. Задайте общий прямоугольник для внешнего контура, а изделия внутри разделите с помощью горизонтальных и вертикальных линий. Запрещается задавать приводные метки и контуры резки с помощью объектов, конвертированных из контуров командой Convert Outline to Object. Если в работе присутствуют мелкие элементы, уточните у менеджера возможность их резки.